



CATALOGUE DE FORMATIONS 2025

Numéro de l'agrément de formation : 12/694/1612



QUI SOMMES NOUS

MBCM Consulting Votre Partenaire Stratégique pour une Performance Durable

Depuis 2011, **MBCM Consulting** s'engage à accompagner les entreprises dans la transformation de leurs processus et organisations pour atteindre l'excellence opérationnelle. Nous croyons fermement que chaque défi est une opportunité de croissance et d'innovation. Grâce à une approche sur mesure, nous aidons nos clients à repenser leurs stratégies, à optimiser leurs opérations, et à obtenir des résultats concrets et mesurables.

Mbcm Consulting

Nos experts, issus de divers secteurs et avec une expérience internationale, apportent une vision claire et des solutions pragmatiques, assurant ainsi une amélioration continue et une pérennité dans la performance. À travers nos interventions, nous abordons des thématiques clés qui répondent aux besoins essentiels des entreprises :

Excellence opérationnelle

Lean Six Sigma et TPM

Gestion du temps, du stress et des conflits

Change Management

Management par objectifs

Gestion de projets et Agilité

Supply Chain

Normes internationales ISO

Coaching d'équipes et développement des compétences

Nos équipes sont formées et certifiées dans les domaines du Lean Six Sigma, de la Gestion de Projet, de l'Agilité, des normes ISO, et Supply chain assurant ainsi une approche rigoureuse et conforme aux standards internationaux.

Nos formations et projets sont conçus pour produire des résultats tangibles sur le terrain, assurant une montée en compétence rapide et un impact direct sur la performance. Que ce soit à travers nos formations ciblées ou notre expertise en coaching d'équipes, MBCM Consulting est le partenaire idéal pour faire face aux défis de l'évolution rapide des marchés et aux exigences croissantes des clients.

Rejoignez-nous pour transformer vos ambitions en succès, en bâtissant un avenir où chaque processus est une source de valeur, et chaque collaborateur un acteur clé de votre réussite



FORMATION 2025



PROGRAMME DE FORMATIONS

DIFFÉRENTS MODES DE FORMATION ET DE CERTIFICATION

- Formations Inter-Entreprises
- Formations Intra-Entreprise
- Accompagnement et Coaching Individualisé

LEAN MANUFACTURING

- Lean Manufacturing
- Méthodes de Résolution de Problèmes (8D & A3)
- TPM (Total Productive Maintenance)
- SMED (Single Minute Exchange of Dies)
- VSM (Value Stream Mapping)

LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT

- Lean Six Sigma Yellow Belt Certifié

LEAN SIX SIGMA GREEN BELT

- Lean Six Sigma Green Belt Certifié

LEAN SIX SIGMA GB À BB

- Passage de Lean Six Sigma Green Belt à Black Belt Certifié

FORMATIONS OUTILS ET MÉTHODES DE LA QUALITÉ

- AMDEC / FMEA
- MSA (Analyse des Systèmes de Mesure)
- DOE (Plans d'Expériences)
- Plans d'expériences TAGUCHI
- SPC & Control Charts (MSP & Cartes de Contrôle)
- Exigences de la Norme ISO 9001:2015
- Auditeur Interne ISO

MANAGEMENT DE L'ENERGIE

- Exigences de la Norme ISO 50001
- Manager ISO 50001

ENVIRONNEMENT

- Exigences de la Norme ISO 14001:2015
- Auditeur Interne ISO 14001:2015

SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

- Exigences de la Norme ISO 45001:2018
- Auditeur interne ISO 45001:2018
- Stockage et Manipulation des Produits Dangereux

MANAGEMENT DE LA SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

- Exigences de la Norme ISO 22000:2018

RESPONSABILITÉ SOCIALE

- Exigences de la Norme SA 8000:2014
- Auditeur Interne SA 8000:2014

GESTION DES RISQUES

- Exigences de la Norme ISO 31000-2018
- Risk Manager

SYSTÈMES ANTI CORRUPTION

- Exigences de la Norme ISO 37001
- Manager Anti Corruption

TECHNOLOGIES DE L'INFORMATION

- Exigences de la Norme ISO 20000-1
- Manager TI

SÉCURITÉ DE L'INFORMATION

- Exigences de la Norme ISO 27001
- Manager Anti Corruption

GESTION DES PROJETS

- Gestion du Changement

MANAGEMENT PAR OBJECTIFS

- Management par Objectifs MPO
- Conception et Pilotage par les KPI
- OKR (Objectives and Key Results) : Le MPO 2.0

- PMP (Project Management Professional)
- Scrum
- RMP (Risk Management Professional)

GESTION DES RESSOURCES HUMAINES

- Gestion du Temps et du Stress
- Gestion des Conflits
- Gestion des Équipes
- Gestion de la Communication
- Motivation des Équipes

SUPPLY CHAIN

- Optimisation de la Supply Chain
- Gestion des Stocks et des Inventaires
- Planification de la Supply Chain
- Logistique Internationale et Gestion des Transports
- Digitalisation de la Supply Chain
- Gestion des Relations Fournisseurs et Achats Stratégiques
- Gestion des Risques dans la Supply Chain

CONSULTING - COACHING

- LEAN 6 SIGMA
- TPM
- Accompagnement ISO

NOS RÉFÉRENCES

2025

Différents Modes de Formation et De Certification

Chez MBCM Consulting, nous proposons une gamme variée de modes de formation et d'accompagnement, conçus pour répondre aux besoins spécifiques et aux objectifs stratégiques de votre entreprise. Nos formations sont flexibles et peuvent être adaptées sur mesure, que ce soit en inter-entreprises ou en intra-entreprise.

Nos Offres de Formation :

Formations Inter-Entreprises : Partagez des expériences enrichissantes avec des participants d'autres organisations, favorisant un échange de bonnes pratiques et de connaissances.

Formations Intra-Entreprise : Bénéficiez de sessions personnalisées et adaptées à vos défis spécifiques, permettant une mise en application directe dans votre contexte professionnel.

Accompagnement et Coaching Individualisé : Optez pour un suivi personnalisé pour maximiser l'impact de la formation sur vos projets. Nos experts vous accompagnent tout au long de la mise en œuvre pour garantir des résultats concrets et durables.

Avantages de Nos Formations :

Support de Formation Électronique : Tous les participants reçoivent un support de formation en format électronique, facilitant l'accès aux ressources et le suivi des apprentissages.

Certification : À l'issue de la formation, une certification peut être délivrée, attestant de vos compétences et valorisant votre parcours professionnel.

Que vous cherchiez à renforcer vos compétences en Lean Six Sigma, en gestion de projets, ou à améliorer la performance de vos équipes, votre cv , nos programmes de formation et de certification sont conçus pour vous accompagner vers l'excellence..

Accompagnez la Transformation de Votre Entreprise avec le Lean Management

Votre entreprise envisage ou a déjà entamé une démarche d'amélioration continue ? Pour réussir cette transformation, il est essentiel de maîtriser les principes du Lean Management et d'adopter les outils les plus adaptés à vos objectifs. Le Lean vous permet de repenser vos processus pour maximiser la valeur ajoutée, réduire les gaspillages, et améliorer l'efficacité globale. Avec l'accompagnement adéquat, vous pouvez intégrer ces pratiques dans la culture de votre entreprise, assurant ainsi une performance durable et une compétitivité accrue



Lean Manufacturing

Le Lean : Maximiser la Valeur, Réduire les Coûts Le Lean est une approche stratégique visant à maximiser la valeur ajoutée tout en minimisant les coûts. Cette démarche repose sur la réduction et l'élimination systématiques des gaspillages à travers toutes les étapes du processus de production. En intégrant pleinement l'ensemble du personnel dans cette quête d'excellence, le Lean favorise une culture d'amélioration continue, où chaque collaborateur devient un acteur clé dans l'optimisation des performances de l'entreprise.

Durée: 5 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Connaître les Enjeux et les Avantages de la Démarche Lean

Identifier les bénéfices stratégiques et opérationnels du Lean.

Assimiler les Principes Fondamentaux et les 3 Piliers du Lean

Comprendre les bases du Lean et ses trois piliers : la valeur ajoutée, la réduction des gaspillages, et l'amélioration continue

Apprendre les Outils et Méthodes du Lean Manufacturing

Maîtriser les principaux outils du Lean, tels que la cartographie des flux de valeur, les 5S, le Kaizen, et le SMED, pour optimiser les processus de production.

Établir des Indicateurs et un Tableau de Bord Lean

Développer et utiliser des indicateurs de performance clés (KPI) et des tableaux de bord pour suivre et piloter efficacement la mise en œuvre de la démarche Lean.

Méthodes de Résolution de Problèmes (8D & A3)

Les méthodes de résolution de problèmes 8D (Ford) et A3 (Toyota) sont indispensables à l'amélioration continue. Elles permettent aux équipes de résoudre de façon durable la majorité de leurs problèmes quotidiens.

Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Connaitre les étapes à suivre dans le cadre des méthodes de résolution de problèmes 8D et A3.
Maîtriser les outils spécifiques aux méthodes de résolution de problèmes 8D et A3.
Mettre en œuvre les méthodes de résolution de problèmes dans le cadre de la démarche d'amélioration continue.

8D : Titre, date, responsable, ...

- 1 Décrire le problème
- 2 Constituer l'équipe
- 3 Prendre des actions immédiates
- 4 Analyser les causes racines
- 5 Définir les solutions potentielles
- 6 Mettre en œuvre les solutions
- 7 Vérifier l'efficacité
- 8 Généraliser les solutions

TPM (Total Productive Maintenance)

Total Productive Maintenance (TPM) permet d'améliorer la performance globale des équipements de production. Atteindre le « zéro panne », « zéro défaut » font partie des cibles de la mise en œuvre d'une démarche TPM.

Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Réduction des Pannes : Minimiser les interruptions imprévues en améliorant la fiabilité des équipements.

Augmentation de la Productivité : Maximiser l'utilisation des équipements pour augmenter le rendement global.

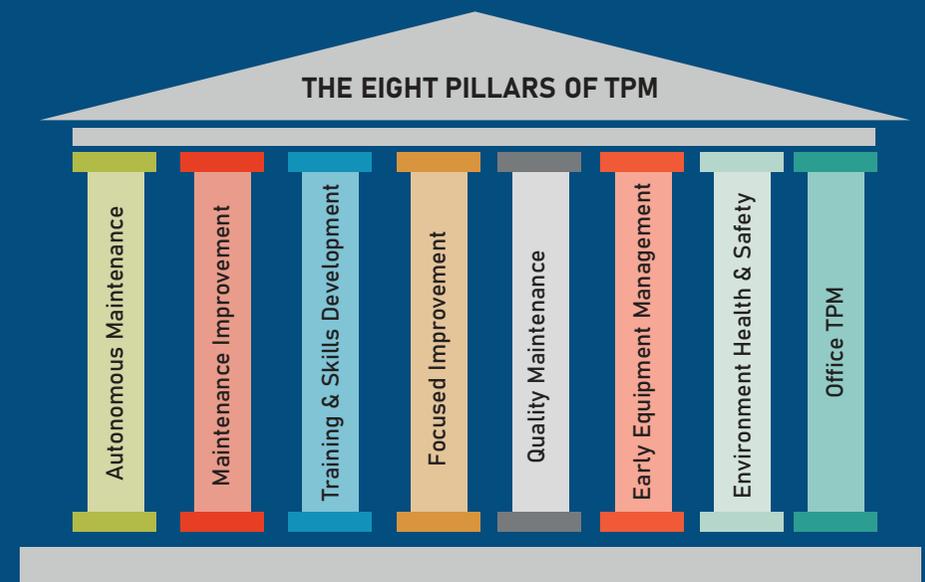
Amélioration de la Qualité : Réduire les défauts de production grâce à une maintenance proactive.

Développement des Compétences : Former les opérateurs à l'autonomie et à la maintenance de premier niveau.

Optimisation des Coûts : Réduire les coûts de maintenance en anticipant les pannes et en optimisant les ressources.

Sécurité au Travail : Créer un environnement de travail plus sûr en maintenant les équipements dans un état optimal.

Culture d'Amélioration Continue



VSM (Value Stream Mapping)

La cartographie VSM met en évidence les gaspillages et les pertes de productivité dans les processus de réalisation des produits et services permettant ainsi l'identification et la hiérarchisation rapide des axes d'amélioration des performances opérationnelles en fonction de leur impact sur le délai de réalisation et les coûts associés

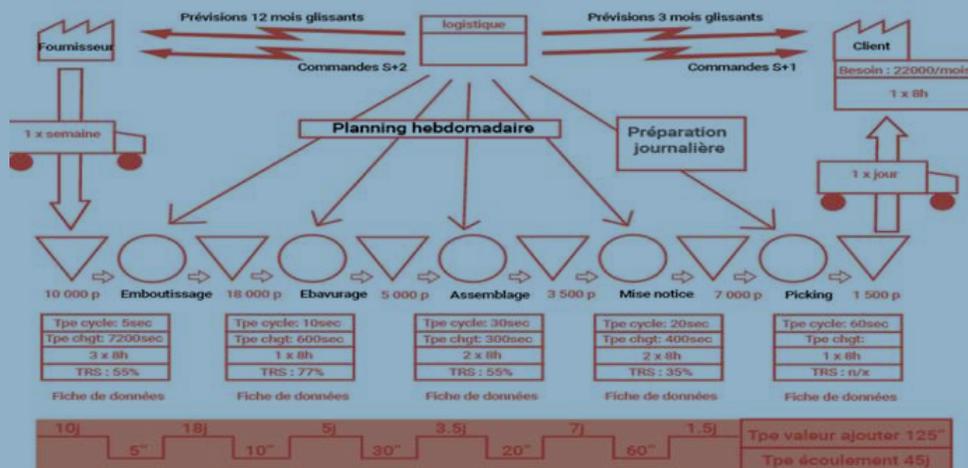
**Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :**
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Maitriser les principes de la « production au plus juste » (Just in Time).

Être en mesure de réaliser Les VSM actuelles et cibles.

Utiliser la cartographie VSM pour définir et planifier les chantiers stratégiques à réaliser en vue d'améliorer les délais et la rentabilité de l'entreprise.



**Visualiser le flux
de valeur pour
l'optimiser**

Lean Six Sigma Yellow Belt

Les formations Lean Six Sigma permettent de déployer des projets d'amélioration en suivant le cycle DMAIC (Définir, Mesurer, Analyser, Innover, Contrôler). Selon la nature de vos missions et la certification visée, des programmes adaptés à votre métier sont proposés pour vous permettre d'acquérir des compétences concrètes et managériales. Les formations Lean Six Sigma permettent de développer les compétences individuelles et de bâtir une solide expertise en interne pour permettre à l'entreprise d'assurer sa compétitivité et sa pérennité.

- Les exercices et les applications pratiques sont basés sur le logiciel d'analyse statistique MINITAB®.
- Nous vous offrons en option un coaching individualisé pour vous accompagner lors de vos projets.



Lean Six Sigma Yellow Belt Certifié

Le Lean Six sigma Yellow Belt met en œuvre la méthodologie DMAIC en vue d'améliorer un processus de manière conséquente. Il seconde les Black Belts dans la réalisation des projets complexes.

Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 17h00
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Connaitre les principes du Lean Six Sigma et la méthodologie DMAIC.
Comprendre r les outils statistiques et analytiques fondamentaux du Six Sigma.
Apprentissage du logiciel d'analyse statistique MINITAB.
Participer dans un projet de niveau Green Belt en déployant le cycle DMAIC.

Certification

Lean Six Sigma Green Belt Certifié

Le Lean Six sigma Green Belt met en œuvre la méthodologie DMAIC en vue d'améliorer un processus de manière conséquente. Il seconde les Black Belts dans la réalisation des projets complexes

Durée:
7 jours (3+4)
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 17h00

OBJECTIFS

- Connaitre les principes du Lean Six Sigma et la méthodologie DMAIC.
- Maitriser les outils statistiques et analytiques fondamentaux du Six Sigma.
- Maitriser les outils fondamentaux du Lean Management.
- Apprentissage du logiciel d'analyse statistique MINITAB.
- Réaliser un projet de niveau Green Belt en déployant le cycle DMAIC.

Certification

Lean Six Sigma Black Belt Certifié

Le Lean Six Sigma Black Belt est un expert dans la méthodologie. Il déploie et pilote des projets complexes et stratégiques et accompagne le déploiement de la méthodologie Lean Six Sigma.

Durée:
16 jours (4+4+4+4)
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 17h00

OBJECTIFS

- Maitriser les principes du Lean Six Sigma et la méthodologie DMAIC.
- Maitriser les outils statistiques et analytiques du Six Sigma.
- Maitriser les outils d'amélioration continue du Lean Management.
- Apprentissage du logiciel d'analyse statistique MINITAB.
- Réaliser un projet de niveau Black Belt en déployant le cycle DMAIC.
- Etre capable d'encadrer des Lean Six Sigma Green Belts.

Certification

Lean Six Sigma GB à BB

Passage de Lean Six Sigma Green Belt à Black Belt Certifié

Vous êtes Lean Six Sigma Green Belt, vous souhaitez acquérir de nouveaux outils et un complément de formation sur la démarche DMAIC pour être en mesure de déployer des projets Lean Six Sigma Black Belt.

Durée:
9 jours (3+3+3)
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 17h00

OBJECTIFS

Maitriser les principes du Lean Six Sigma et la méthodologie DMAIC.
Approfondir les outils statistiques et analytiques du Six Sigma.
Approfondir les outils d'amélioration continue du Lean Management.
Approfondir l'apprentissage du logiciel d'analyse statistique MINITAB.
Réaliser un projet de niveau Black Belt en déployant le cycle DMAIC.
Etre capable d'encadrer des Lean Six Sigma Green Belts.

Certification

FORMATIONS

OUTILS ET MÉTHODES

DE LA QUALITÉ

AMDEC
BENCHMARKING
5 POURQUOI (s)
5S
5 Zéro (s)
ISHIKAWA
KAIZEN
POKA-YOKE
QQOQCCP
PDCA



AMDEC / FMEA

La méthode AMDEC permet d'identifier, d'évaluer et de prévenir le risque des défaillances d'un processus ainsi que les défaillances liées à l'utilisation d'un produit. Elle s'intègre parfaitement dans un processus d'amélioration continue et contribue à réduire les coûts de la non-qualité

Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Analyse fréquence /gravité		Gravité			
		1	2	3	4
Fréquence	4	4	8	12	16
	3	3	6	9	12
	2	2	4	6	8
	1	1	2	3	4

Mettre en œuvre la méthode AMDEC conformément au manuel AMDEC.

Connaitre les étapes de la méthode AMDEC processus et AMDEC produit.

Identifier et évaluer les défaillances, et estimer la criticité des modes de défaillances / Définir un plan d'action et suivre son efficacité

MSA (Analyse des Systèmes de Mesure)

La méthode MSA (analyse des systèmes de mesure) permet d'identifier les sources d'erreur de mesurage et de garantir l'exactitude et la précision des données de mesure

Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Comprendre comment la MSA s'intègre dans la maîtrise statistique des processus.
Apprendre à analyser un système de mesure et notamment sa répétabilité et reproductibilité (études R&R selon la méthode ANOVA)
Analyser un système de mesure à l'aide du logiciel MINITAB.



DOE (Plans d'Expériences)

Les plans d'expériences constituent un outil de choix pour contribuer à la maîtrise rapide et fiable des produits et des processus en les rendant plus robustes face aux variabilités et obtenir ainsi une production stable et économique

Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Identifier et quantifier les paramètres influents des processus afin de les rendre plus robustes face aux variabilités.

Maîtriser les étapes de réalisation des plans d'expérience selon un plan factoriel complet ou un plan factoriel fractionnaire.

Réaliser les plans d'expérience à l'aide du logiciel MINITAB.



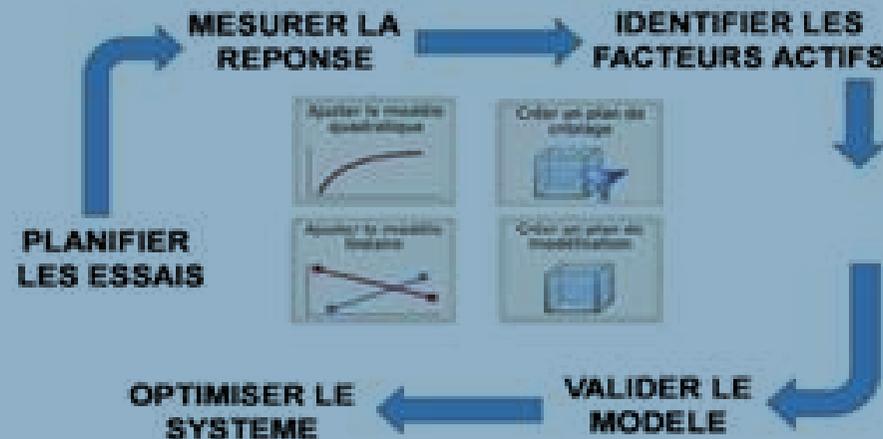
Plans d'expériences TAGUCHI

Les plans d'expériences selon la méthode Taguchi permettent d'améliorer les produits et les processus en les rendant aussi robustes et insensibles aux perturbations externes que possible (conception robuste)

Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Connaitre les enjeux de la conception robuste et les principes des plans d'expériences pour améliorer les processus et les produits et les rendre plus robustes.
Mettre en œuvre les plans d'expérience à l'aide du logiciel MINITAB.



SPC & Control Charts (MSP & Cartes de Contrôle)

La surveillance des processus à l'aide des cartes de contrôle est une méthode préventive qui permet de détecter les dérives du processus et d'anticiper l'apparition de produits non conformes en production.

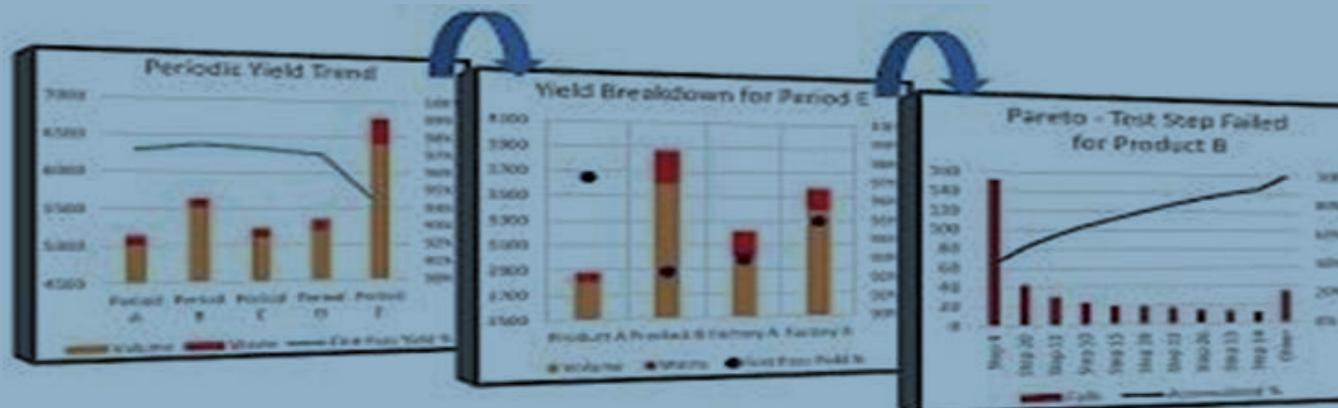
Durée: 3 jours
HORAIRE
DE LA FORMATION :
de 08h30 à 16h30
(pauses incluses)

OBJECTIFS

Connaitre les principes de la MSP et les notions statistiques associées (loi normale, échantillonnage, théorème de la limite centrale).

Calculer les limites de contrôle et de surveillance.

Mettre en œuvre les cartes de contrôle pour les mesures variables et par attribut.







Outils et Méthodes de la Qualité



Exigences de la Norme ISO 9001:2015

Découvrez comment développer un système de management de la qualité efficace et efficient conforme à la norme ISO 9001:2015

OBJECTIFS

Connaitre les principes du management de la qualité et comprendre l'évolution du concept de la qualité.
Analyser et interpréter les exigences de la norme ISO 9001:2015 et savoir les appliquer à son entreprise.
Connaitre les outils et méthodes nécessaires pour la mise en place d'un SMQ conforme aux exigences de la norme ISO 9001:2015

Auditeur Interne ISO

La norme ISO 9001 positionne l'audit interne comme un outil de management incontournable pour la surveillance et la vérification de l'efficacité du système de management de la qualité d'un organisme.

OBJECTIFS

Acquérir la qualification « auditeur interne ISO 9001:2015 ».
Maitriser les techniques d'audit et de communication en situation d'audit.
Etre capable de réaliser des audits internes à haute valeur ajoutée.
Savoir rédiger un rapport d'audit basé sur l'amélioration.

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Management de l'Énergie



Exigences de la Norme ISO 50001

Conçue pour aider les organisations dans tous les secteurs, cette norme ISO propose des modalités pratiques visant à réduire la consommation d'énergie par la mise en œuvre d'un système de management de l'énergie (SMÉ).

OBJECTIFS

Comprendre les éléments et le fonctionnement d'un Système de management de l'énergie et ses principaux processus.
Comprendre la corrélation entre la norme ISO 50001 et les autres normes et cadres réglementaires.
Connaître les approches, les méthodes et les techniques permettant de mettre en œuvre et de gérer un Système de management de l'énergie.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Manager ISO 50001

La formation ISO 50001 Manager vous permettra d'acquérir l'expertise nécessaire pour accompagner une organisation lors de l'établissement, la mise en œuvre, la gestion et la tenue à jour d'un Système de management de l'énergie (SMÉ) conforme à la norme ISO 50001

OBJECTIFS

Comprendre la corrélation entre la norme ISO 50001 et les autres normes et cadres réglementaires.

Maîtriser les concepts, approches, méthodes et techniques nécessaires.

pour mettre en œuvre et gérer efficacement un SMÉ

Savoir interpréter les exigences de la norme ISO 50001 dans un contexte spécifique de l'organisation.

Savoir accompagner une organisation dans la planification, la mise en œuvre, la gestion, la surveillance et la tenue à jour du SMÉ.

Acquérir l'expertise nécessaire pour conseiller une organisation sur la mise en œuvre des meilleures pratiques relatives au Système de management de l'énergie.

Durée: 5 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Environnement



Exigences de la Norme ISO 14001:2015

Découvrez comment développer un système de management environnemental efficace et efficient conforme à la norme ISO 14001:2015

OBJECTIFS

Analyser et interpréter les exigences de la norme ISO 14001:2015 et savoir les appliquer à son entreprise.
Connaître les outils et méthodes nécessaires pour la mise en place d'un SME conforme aux exigences de la norme ISO 14001:2015.
Connaître les principales exigences légales et réglementaires environnementales applicables en Tunisie.

Auditeur Interne ISO 14001:2015

La norme ISO 14001 positionne l'audit interne comme un outil de management incontournable pour la surveillance et la vérification de l'efficacité du système de management environnemental d'un organisme.

OBJECTIFS

Acquérir la qualification « auditeur interne ISO 14001:2015 ».
Maîtriser les techniques d'audit et de communication en situation d'audit et connaître les principales exigences légales et réglementaires environnementales applicables en Tunisie.
Être capable de réaliser des audits internes à haute valeur ajoutée.
Savoir rédiger un rapport d'audit basé sur l'amélioration.

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Santé et Sécurité au Travail



Exigences de la Norme ISO 45001:2018

Découvrez comment développer un système de management de la santé et de la sécurité au travail efficace et efficient conforme à la norme ISO 45001:2018.

OBJECTIFS

Analyser et interpréter les exigences de la norme ISO 45001:2018 et savoir les appliquer à son entreprise. Connaître les outils et méthodes nécessaires pour la mise en place d'un SMSST conforme aux exigences de la norme ISO 45001:2018.

Connaître les principales exigences légales et réglementaires relatives à la santé et à la sécurité au travail applicables en Tunisie.

Auditeur Interne ISO 45001:2018

La norme ISO 45001 positionne l'audit interne comme un outil de management incontournable pour la vérification de l'efficacité des systèmes de management de la santé et de la sécurité au travail

OBJECTIFS

Acquérir la qualification « auditeur interne ISO 45001:2018 ».

Maitriser les techniques d'audit et de communication en situation d'audit et connaître les principales exigences légales et réglementaires relatives à la santé et à la sécurité au travail en Tunisie.

Etre capable de réaliser des audits internes à haute valeur ajoutée.

Savoir rédiger un rapport d'audit basé sur l'amélioration.

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Stockage et Manipulation des Produits Dangereux

Les produits chimiques dangereux présentent des risques considérables lorsqu'ils ne sont pas utilisés ou stockés correctement. Cette formation vous permettra d'adopter une approche systématique de la sécurité et de la prévention des accidents dans la gestion des produits chimiques au travail

OBJECTIFS

Connaitre les dangers et être en mesure d'évaluer les risques associés à la manipulation des produits dangereux.

Mettre en application les règles de stockage et de manutention des produits en fonction des dangers et de leur nature.

Connaitre les mesures de prévention et de protection propres à la gestion des produits dangereux.



Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Management de la Sécurité Alimentaire



Exigences de la Norme ISO 22000:2018

Écoutez comment développer un système de management de la sécurité des denrées alimentaires. Elle permet de démontrer une aptitude à identifier et à maîtriser les dangers liés à la sécurité des aliments, mais aussi à fournir en permanence des produits finis et sûrs.

OBJECTIFS

Comprendre les bases du système qualité des produits alimentaires Définir une politique qualité et mettre en oeuvre un plan d'actions Rédiger un manuel qualité.

Suivre l'amélioration continue de votre système qualité (audit interne, revue de direction).

Créer et maintenir un système de management de la sécurité alimentaire (SMDA).

Mettre l'accent sur les compétences du personnel, sur la recherche continue d'informations concernant les produits alimentaires Maîtriser les exigences législatives et réglementaires (Paquet Hygiène).

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Responsabilité Sociale



Exigences de la Norme SA 8000:2014

Découvrez comment développer un système de management de la responsabilité sociale conforme à la norme SA 8000:2014

OBJECTIFS

Analyser et interpréter les exigences de la norme SA 8000:2014 et savoir les appliquer à son entreprise.
Etre en mesure de faire le lien avec les exigences légales et Règlementaires tunisiennes.
Etre en mesure d'atteindre et de maintenir la conformité de votre système avec les exigences de la norme SA 8000:2014

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Auditeur Interne SA 8000:2014

Cette formation vous permettra d'acquérir la qualification d'auditeur interne SA 8000

OBJECTIFS

- * Acquérir la qualification « auditeur interne SA 8000:2014 »
- * Maitriser les techniques d'audit et de communication en situation d'audit et connaître les principales exigences légales et réglementaires relatives aux obligations sociales de l'entreprise en Tunisie.
- * Etre capable de réaliser des audits internes à haute valeur ajoutée.
- * Savoir rédiger un rapport d'audit basé sur l'amélioration.

Durée: 5 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Gestion Des Risques



Exigences de la Norme ISO 31000-2018

Acquérir des connaissances approfondies sur les principes fondamentaux, le cadre et les processus de management du risque conformément à la norme ISO 31000

OBJECTIFS

Comprendre les concepts et les processus fondamentaux de management des risques.
Saisir la corrélation entre ISO 31000, ISO 31010, les autres normes et le cadre réglementaire.
Appréhender les approches, méthodes, techniques pour gérer les risques.
Savoir interpréter les principes et directives de l'ISO 31000.

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Risk Manager

Cette formation vous permettra d'acquérir la qualification de Risque Manager Certifié

OBJECTIFS

Comprendre la corrélation entre la norme ISO 31000 et la norme CEI/ISO 31010, ainsi qu'avec d'autres normes et cadres réglementaires.

Maîtriser les concepts, approches, méthodes et techniques permettant de gérer le risque dans un organisme.

Savoir interpréter les principes et les lignes directrices de la norme ISO 31000 dans un contexte spécifique de l'organisme.

Savoir établir un plan efficace de communication relative au risque.

Acquérir l'expertise nécessaire pour soutenir un organisme dans la gestion et la surveillance efficaces du risque selon les meilleures pratiques.

Durée: 5 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Systemes Anti Corruption



Exigences de la Norme ISO 37001

Appréhender les éléments fondamentaux pour mettre en œuvre et gérer un Système de management anti-corruption conforme à la norme ISO 37001.

OBJECTIFS

Comprendre les éléments et le fonctionnement d'un Système de management anti-corruption et ses principaux processus.

Comprendre la corrélation entre la norme ISO 37001 et les autres normes et cadres réglementaires.

Connaître les approches, les méthodes et les techniques permettant de mettre en œuvre et de gérer un Système de management anti-corruption.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Manager Anti Corruption

Cette formation vous permettra d'acquérir la qualification de Manager Anti -Corruption Certifié.

OBJECTIFS

Comprendre la corrélation entre la norme ISO 37001 et les autres normes et cadres réglementaires.

Maîtriser les concepts, approches, méthodes et techniques nécessaires pour mettre en œuvre et gérer efficacement un SMAC.

Savoir interpréter les exigences de la norme ISO 37001 dans un contexte spécifique de l'organisme.

Savoir accompagner un organisme dans la planification, la mise en œuvre, la gestion, la surveillance et la tenue à jour du SMAC.

Acquérir l'expertise nécessaire pour conseiller un organisme sur la mise en œuvre des meilleures pratiques relatives au Système de management anti- corruption

Durée: 5 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Technologies de l'information



Exigences de la Norme ISO 20000-1

La formation ISO/CEI 20000 vous permettra d'appréhender les éléments fondamentaux pour mettre en œuvre et gérer un Système de management de services des TI conforme à la norme ISO/CEI 20000

OBJECTIFS

Comprendre les éléments et le fonctionnement d'un Système de management de services des TI et ses principaux processus.

Comprendre la corrélation entre la norme ISO/CEI 20000 et les autres normes et cadres réglementaires.

Connaître les approches, les méthodes et les techniques permettant de mettre en œuvre et de gérer un Système de management de services des TI. la gestion, la surveillance et la tenue à jour du SMAC.

Acquérir l'expertise nécessaire pour conseiller un organisme sur la mise en œuvre des meilleures pratiques relatives au Système de management anti- corruption

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Manager TI

Cette formation vous permettra d'acquérir la qualification de Manager TI certifié.

OBJECTIFS

Comprendre la corrélation entre la norme ISO/CEI 20000-1 et la norme ISO/CEI 20000-2, ainsi qu'avec d'autres normes et cadres réglementaires.

Maîtriser les concepts, approches, méthodes et techniques nécessaires pour mettre en œuvre et gérer efficacement un SMSTI.

Savoir interpréter les exigences de la norme ISO/CEI 20000-1 dans un contexte spécifique de l'organisme.

Savoir accompagner un organisme dans la planification, la mise en œuvre, la gestion, la surveillance et la tenue à jour d'un SMSTI.

Acquérir l'expertise nécessaire pour conseiller un organisme sur la mise en œuvre des meilleures pratiques relatives au Système de management des services des TI.

Durée: 5 jours

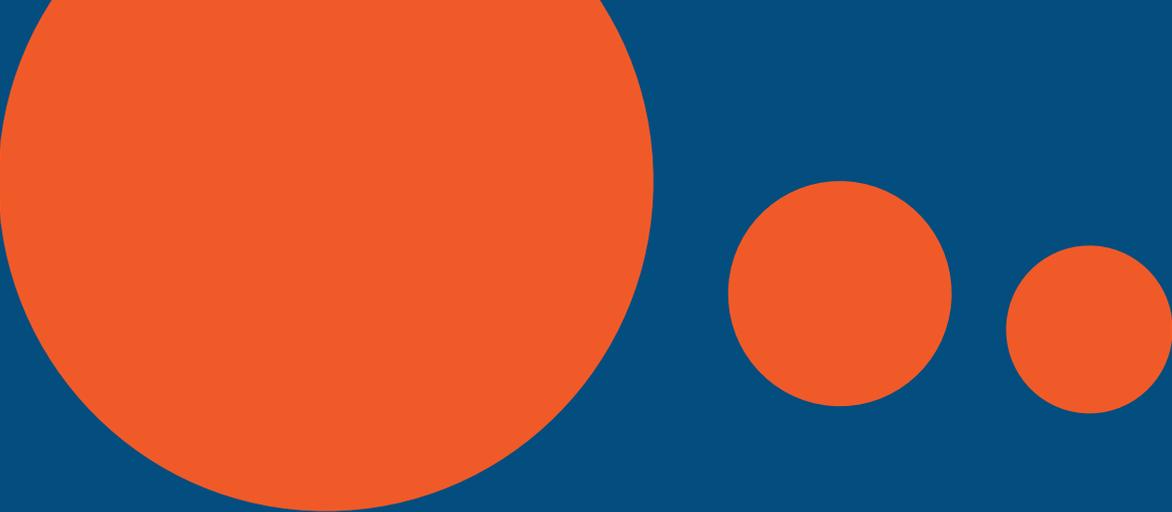
HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Sécurité de l'Information





Exigences de la Norme ISO 27001

L'ISO / CEI 27001 spécifie les exigences relatives à l'établissement, la mise en œuvre, la mise à jour et l'amélioration continue d'un système de management de la sécurité de l'information dans le contexte d'une organisation

OBJECTIFS

Comprendre les éléments et le fonctionnement d'un Système de management de la sécurité de l'information

Comprendre la corrélation entre la norme ISO/CEI 27001 et ISO/CEI 27002 ainsi qu'avec d'autres normes et cadres réglementaires

Connaître les approches, les méthodes et les techniques permettant de mettre en œuvre et de gérer un Système de management de la sécurité de l'information.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Manager Anti-Corruption

La formation ISO/CEI 27001 Lead Implémenter vous permettra d'acquérir l'expertise nécessaire pour accompagner une organisation lors de l'établissement, la mise en œuvre, la gestion et la tenue à jour d'un Système de management de la sécurité de l'information (SMSI) conforme à la norme ISO/CEI 27001.

OBJECTIFS

Comprendre la corrélation entre la norme ISO/CEI 27001 et la norme ISO/CEI 27002, ainsi qu'avec d'autres normes et cadres réglementaires.

Maîtriser les concepts, approches, méthodes et techniques nécessaires pour mettre en œuvre et gérer efficacement un SMSI.

Savoir interpréter les exigences de la norme ISO/CEI 27001 dans un contexte spécifique de l'organisation.

Savoir accompagner une organisation dans la planification, la mise en œuvre, la gestion, la surveillance, et la tenue à jour du SMSI.

Durée: 5 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)





Gestion des Projets



Gestion du Changement

La gestion du changement est une compétence clé pour réussir la transformation des organisations et accompagner les équipes dans les périodes de transition. Cette formation permet aux participants de comprendre les dynamiques du changement et de développer des compétences pour faciliter l'adhésion et réduire la résistance au changement.

OBJECTIFS

Comprendre les principes fondamentaux de la gestion du changement.

Identifier les différentes étapes du processus de changement.

Apprendre à anticiper et gérer la résistance au changement.

Développer des stratégies de communication pour accompagner le changement.

Mettre en place des actions concrètes pour soutenir l'engagement des collaborateurs et assurer la pérennité du changement.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Management par Objectifs

Management par Objectifs MPO

Le Management par Objectifs (MPO) est une méthode stratégique visant à aligner les objectifs individuels et collectifs avec les ambitions globales de l'entreprise. Cette approche permet de clarifier les attentes, d'optimiser la performance et de renforcer l'engagement des équipes en les impliquant activement dans la définition et le suivi des résultats.

OBJECTIFS

Comprendre les principes fondamentaux du Management par Objectifs (MPO) et son rôle dans la performance organisationnelle.

Maîtriser la méthode SMART (Spécifique, Mesurable, Atteignable, Réaliste, Temporel) pour définir des objectifs clairs et alignés.

Apprendre à prioriser les objectifs stratégiques et à les décliner en actions opérationnelles.

Développer des compétences en suivi et évaluation des résultats, avec des indicateurs de performance (KPIs) adaptés.

Renforcer la communication transversale pour assurer l'adhésion et la cohésion des équipes autour des objectifs fixés.

Intégrer des outils digitaux (logiciels de pilotage, tableaux de bord) pour un suivi dynamique et collaboratif.

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)

Conception et Pilotage par les KPI

(Indicateurs Clés de Performance)

Les KPI sont des outils indispensables pour mesurer, analyser et piloter la performance des processus, des équipes et des projets. Cette formation permet de maîtriser leur conception, leur alignement stratégique et leur utilisation opérationnelle pour une prise de décision éclairée.

OBJECTIFS

Comprendre le rôle des KPI dans la gestion de la performance organisationnelle.

Apprendre à concevoir des KPI **SMART** (Spécifiques, Mesurables, Atteignables, Pertinents, Temporels).

Identifier les KPI critiques par domaine (production, RH, logistique, qualité, etc.).

Maîtriser les outils de collecte, de visualisation et d'analyse des données (tableaux de bord, logiciels BI).

Éviter les pièges courants : surcharge d'indicateurs, biais d'interprétation, manque d'alignement stratégique.

Intégrer les KPI dans une culture d'amélioration continue et de responsabilisation des équipes.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)

OKR (Objectives and Key Results) : Le MPO 2.0

Différences entre MPO classique et OKR.
Création d'OKR alignés sur la vision stratégique.
Outils digitaux (ex : Weekdone, Asana) pour le suivi collaboratif.

OBJECTIFS

Découvrir la méthode OKR, évolution collaborative du MPO.
Apprendre à déployer des OKR pour stimuler l'agilité et l'innovation.
Éviter les pièges de la surcharge ou du manque d'alignement.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



PMP (Project Management Professional)

La certification PMP est une norme reconnue internationalement qui atteste de la compétence d'un professionnel à gérer et à diriger des projets. La formation PMP couvre l'ensemble du cycle de vie du projet, de l'initiation à la clôture, en passant par la planification, l'exécution et le contrôle.

OBJECTIFS

- Comprendre les concepts fondamentaux de la gestion de projet.
- Maîtriser les processus de gestion de projet selon le PMBOK® Guide.
- Acquérir les compétences nécessaires pour passer l'examen de certification PMP.
- Appliquer les meilleures pratiques en gestion de projet dans différents contextes.

Durée: 5 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Scrum

Scrum est un cadre de travail agile qui permet de gérer efficacement des projets complexes tout en livrant de la valeur rapidement. Cette méthode est largement utilisée dans le développement de logiciels mais peut être appliquée à divers types de projets.

OBJECTIFS

- Comprendre les principes et les valeurs de l'agilité.
- Maîtriser les rôles, événements, et artefacts de Scrum.
- Apprendre à planifier et gérer des sprints.
- Savoir adapter Scrum à différents contextes et projets.

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)

RMP (Risk Management Professional)

La certification RMP est destinée aux professionnels de la gestion des risques qui souhaitent démontrer leurs compétences en identification, évaluation et gestion des risques dans les projets. Cette formation offre une compréhension approfondie des processus de gestion des risques et des meilleures pratiques.

OBJECTIFS

Comprendre les concepts et principes fondamentaux de la gestion des risques.
Identifier, évaluer et gérer les risques de projet de manière proactive.
Maîtriser les outils et techniques de gestion des risques.
Préparer et passer l'examen de certification RMP.

Durée: 4 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Gestion Des Ressources Humaines

Gestion du Temps et du Stress

La gestion efficace du temps et du stress est essentielle pour améliorer la productivité et le bien-être au travail. Cette formation propose des stratégies pour mieux organiser son temps et gérer le stress lié aux exigences professionnelles.

OBJECTIFS

- Comprendre les sources de stress et leur impact sur la performance.
- Apprendre à identifier et à gérer les facteurs de stress.
- Maîtriser les techniques de gestion du temps pour maximiser l'efficacité.
- Développer des compétences en planification et en gestion des priorités.
- Mettre en place des routines pour équilibrer les exigences professionnelles et le bien-être personnel.

Gestion des Conflits

La gestion des conflits est une compétence cruciale pour maintenir un environnement de travail sain et productif. Cette formation aide les participants à comprendre les dynamiques des conflits et à développer des stratégies pour les résoudre de manière constructive.

OBJECTIFS

- Comprendre les causes et les types de conflits en milieu professionnel.
- Apprendre à identifier les signaux de conflits émergents.
- Maîtriser les techniques de communication pour désamorcer les tensions.
- Développer des compétences en négociation et en médiation.
- Mettre en place des stratégies pour prévenir les conflits futurs.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Gestion des Équipes

La gestion des équipes est une compétence clé pour les managers souhaitant renforcer la cohésion, la motivation et la performance de leurs équipes. Cette formation offre des outils pratiques pour développer le leadership, améliorer la communication et optimiser la dynamique de groupe.

OBJECTIFS

Comprendre les rôles et responsabilités d'un manager d'équipe.

Apprendre à construire et maintenir une équipe performante.

Maîtriser les techniques de communication efficaces pour renforcer la collaboration.

Gérer les conflits et motiver les membres de l'équipe.

Développer des stratégies pour améliorer la performance collective.

Durée: 3 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)

Gestion de la Communication

La gestion de la communication est essentielle pour une collaboration efficace au sein d'une équipe. Cette formation permet aux participants de développer des compétences en communication verbale et non verbale, de renforcer l'écoute active et d'optimiser la transmission des informations dans différents contextes professionnels.

OBJECTIFS

- Comprendre les principes de base de la communication interpersonnelle.
- Développer des compétences en écoute active et en gestion des messages non verbaux.
- Apprendre à adapter son style de communication selon le public et le contexte.
- Gérer les difficultés de communication et améliorer la clarté des échanges.
- Maîtriser la communication dans des situations de stress ou de conflit.



Motivation des Équipes

La motivation est un moteur essentiel pour atteindre les objectifs d'équipe et maintenir un environnement de travail productif. Cette formation aide les participants à comprendre les facteurs de motivation, à développer des stratégies pour stimuler l'engagement et à créer une culture d'équipe positive.

OBJECTIFS

- Identifier les facteurs de motivation individuels et collectifs au sein de l'équipe.
- Apprendre à reconnaître les signes de démotivation et à y répondre de manière proactive.
- Utiliser des outils pour motiver efficacement les collaborateurs à travers des objectifs clairs et des retours constructifs.
- Développer une approche personnalisée pour encourager l'autonomie et la responsabilité.
- Créer une atmosphère de travail positive, propice à la performance et à l'innovation.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Supply Chain

Optimisation de la Supply Chain

L'optimisation de la Supply Chain est cruciale pour améliorer l'efficacité, réduire les coûts et garantir une meilleure satisfaction client. Cette formation permet aux participants de maîtriser les outils et méthodes pour analyser et optimiser les processus de la chaîne d'approvisionnement.

OBJECTIFS

Analyser les processus clés de la Supply Chain pour identifier les inefficacités.
Apprendre à utiliser des indicateurs de performance (KPIs) pour évaluer l'efficacité de la Supply Chain.
Mettre en œuvre des stratégies pour optimiser les coûts et les délais.
Utiliser les outils numériques et les technologies modernes pour améliorer la gestion de la Supply Chain.
Réduire les risques liés aux ruptures de stock et améliorer la gestion des stocks.

Gestion des Stocks et des Inventaires

La gestion des stocks est une composante clé pour assurer la fluidité des opérations de Supply Chain. Cette formation permet d'acquérir les compétences nécessaires pour gérer les stocks de manière optimale, réduire les coûts et éviter les ruptures de stock.

OBJECTIFS

Comprendre les principes de gestion des stocks et des inventaires.
Apprendre à analyser les besoins en stock à partir des prévisions de demande.
Mettre en place des méthodes pour réduire les stocks excédentaires et minimiser les ruptures.
Utiliser les outils pour suivre et contrôler les niveaux de stock en temps réel.
Maîtriser les techniques de gestion des stocks en flux tendus (Just-in-Time).

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)

Planification de la Supply Chain

La planification efficace de la Supply Chain permet de répondre rapidement aux besoins des clients tout en optimisant les ressources. Cette formation fournit les outils nécessaires pour planifier efficacement la production, la distribution et la gestion des matières premières.

OBJECTIFS

- Comprendre les bases de la planification de la Supply Chain.
- Apprendre à élaborer un plan de production et un plan de distribution efficaces.
- Utiliser les outils de prévision de la demande pour optimiser les flux.
- Gérer les relations avec les fournisseurs et optimiser les délais de livraison.
- Adapter la planification en fonction des fluctuations de la demande et des conditions du marché.

Logistique Internationale et Gestion des Transports

La logistique internationale est un élément essentiel de la Supply Chain globale. Cette formation permet aux participants de comprendre les enjeux de la logistique internationale, y compris la gestion des transports et la conformité aux réglementations internationales.

OBJECTIFS

- Comprendre les principes de la logistique internationale et les défis liés aux échanges mondiaux.
- Apprendre à gérer les flux de marchandises à l'échelle internationale.
- Identifier les meilleures options de transport en fonction des coûts, délais et risques.
- Maîtriser les aspects réglementaires et douaniers dans les échanges internationaux.
- Optimiser les coûts de transport tout en garantissant la qualité du service.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)

Digitalisation de la Supply Chain

La digitalisation transforme la gestion de la Supply Chain. Cette formation aide les participants à comprendre les technologies émergentes et leur impact sur l'efficacité et la transparence de la Supply Chain.

OBJECTIFS

Comprendre les technologies émergentes dans la Supply Chain (IoT, Blockchain, AI, etc.).

Apprendre à utiliser des solutions logicielles pour automatiser la gestion de la Supply Chain.

Optimiser les processus à travers l'utilisation des données en temps réel.

Mettre en place une Supply Chain 4.0 pour plus de flexibilité et d'agilité.

Assurer la sécurité des données et la conformité aux réglementations sur les données dans un environnement digital.

Gestion des Relations Fournisseurs et Achats Stratégiques

La gestion des relations fournisseurs et des achats stratégiques est essentielle pour garantir une chaîne d'approvisionnement fiable et flexible. Cette formation permet aux participants d'améliorer la collaboration avec les fournisseurs, d'optimiser les négociations et de développer une stratégie d'approvisionnement durable.

OBJECTIFS

Identifier les principaux risques dans la Supply Chain (logistique, fournisseurs, géopolitique, etc.).

Apprendre à évaluer l'impact de ces risques sur l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement.

Mettre en place une gestion proactive des risques pour prévenir les disruptions.

Élaborer des plans de continuité pour faire face aux crises.

Utiliser des outils et des méthodologies pour évaluer et minimiser les risques dans la Supply Chain

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)



Gestion des Risques dans la Supply Chain

La gestion des risques est primordiale pour assurer la continuité des activités de la Supply Chain. Cette formation permet d'identifier les risques potentiels, d'analyser leur impact et de mettre en place des stratégies pour les minimiser.

OBJECTIFS

- Identifier les principaux risques dans la Supply Chain (logistique, fournisseurs, géopolitique, etc.).
- Apprendre à évaluer l'impact de ces risques sur l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement.
- Mettre en place une gestion proactive des risques pour prévenir les disruptions.
- Élaborer des plans de continuité pour faire face aux crises.
- Utiliser des outils et des méthodologies pour évaluer et minimiser les risques dans la Supply Chain.

Durée: 2 jours

HORAIRE DE LA FORMATION : de 08h30 à 16h30 (pauses incluses)

CONSULTING - COACHING





LEAN 6 SIGMA

Les entreprises mettent en place des projets d'amélioration dans un objectif de mieux piloter la performance de leurs processus, de leur organisation et de leurs outils. Ces projets contribuent à accompagner leur plan de développement et à faire face à une concurrence accrue.
Cette recherche de performance s'accompagne bien souvent par des démarches d'excellence opérationnelle permettant de se rapprocher des meilleures pratiques du monde.

Nos Savoir Faire

1-ANALYSER LA PERFORMANCE DES PROCESSUS ET IDENTIFIER LES LEVIERS D'OPTIMISATION

- Cartographier les processus de l'entreprise
- Réaliser un diagnostic de performance (identification des gaspillages, benchmark externe...)
- Emettre des recommandations d'actions d'amélioration

2-ACCOMPAGNER LA MISE EN ŒUVRE DES ACTIONS OU PROJET D'AMÉLIORATION ET S'ASSURER DE LEUR PÉRENNITÉ

- Piloter les actions ou projets d'amélioration en s'appuyant sur des démarches qualité innovantes comme le Lean Six Sigma (DMAIC, DFSS)
- Assurer la conduite du changement pour sécuriser les projets,
- Garantir la pérennisation des actions et des ROI

3-PILOTER LA PERFORMANCE DES PROCESSUS

- Mettre en place un dispositif de pilotage performant (tableaux de bord agiles, indicateurs métier...)



TPM

TPM est une méthodologie complète qui vise à maximiser la stabilité et l'efficacité des actifs tout au long de leur cycle de vie.

Il consiste en un ensemble de techniques qui garantissent que les activités à valeur ajoutée d'un actif ne sont jamais interrompues. Pour ce faire, il utilise des équipes interfonctionnelles pour attaquer chaque perte et mettre en place des systèmes de prévention des pertes.

Dans un environnement à forte intensité de capital, le TPM est une approche puissante pour augmenter l'efficacité et l'efficacité des processus et réduire le coût total de possession. C'est également une condition préalable pour améliorer la stabilité, l'efficacité et les performances ;L'intégration Lean et TPM forme l'approche «en T» menant au succès de l'Excellence de la Fabrication. Pour le rendre durable, cela doit être associé à la création de valeur, de bout en bout et à la progression des personnes dans l'engagement, le leadership et les comportements quotidiens.

Nos Savoir Faire

Mise en place de la culture de l'amélioration continue par les opérateurs.

Mise en place de la gestion Autonome par la production Amélioration des TRS et de l'efficacité des opérateurs

Amélioration des Indicateurs MTBF MTTR MDT Diminution des coûts des stocks intermédiaires.

Mise en place des 5S et réduction des Encombres Amélioration de la Qualité des produits Standardisation des Process



TPM

TPM est une méthodologie complète qui vise à maximiser la stabilité et l'efficacité des actifs tout au long de leur cycle de vie.

Il consiste en un ensemble de techniques qui garantissent que les activités à valeur ajoutée d'un actif ne sont jamais interrompues. Pour ce faire, il utilise des équipes interfonctionnelles pour attaquer chaque perte et mettre en place des systèmes de prévention des pertes.

Dans un environnement à forte intensité de capital, le TPM est une approche puissante pour augmenter l'efficacité et l'efficacité des processus et réduire le coût total de possession. C'est également une condition préalable pour améliorer la stabilité, l'efficacité et les performances ;L'intégration Lean et TPM forme l'approche «en T» menant au succès de l'Excellence de la Fabrication. Pour le rendre durable, cela doit être associé à la création de valeur, de bout en bout et à la progression des personnes dans l'engagement, le leadership et les comportements quotidiens.

Nos Savoir Faire

Mise en place de la culture de l'amélioration continue par les opérateurs.

Mise en place de la gestion Autonome par la production Amélioration des TRS et de l'efficacité des opérateurs

Amélioration des Indicateurs MTBF MTTR MDT Diminution des coûts des stocks intermédiaires.

Mise en place des 5S et réduction des Encombres Amélioration de la Qualité des produits Standardisation des Process



TPM

TPM est une méthodologie complète qui vise à maximiser la stabilité et l'efficacité des actifs tout au long de leur cycle de vie.

Il consiste en un ensemble de techniques qui garantissent que les activités à valeur ajoutée d'un actif ne sont jamais interrompues. Pour ce faire, il utilise des équipes interfonctionnelles pour attaquer chaque perte et mettre en place des systèmes de prévention des pertes.

Dans un environnement à forte intensité de capital, le TPM est une approche puissante pour augmenter l'efficacité et l'efficacité des processus et réduire le coût total de possession. C'est également une condition préalable pour améliorer la stabilité, l'efficacité et les performances ;L'intégration Lean et TPM forme l'approche «en T» menant au succès de l'Excellence de la Fabrication. Pour le rendre durable, cela doit être associé à la création de valeur, de bout en bout et à la progression des personnes dans l'engagement, le leadership et les comportements quotidiens.

Nos Savoir Faire

Mise en place de la culture de l'amélioration continue par les opérateurs.

Mise en place de la gestion Autonome par la production Amélioration des TRS et de l'efficacité des opérateurs

Amélioration des Indicateurs MTBF MTTR MDT Diminution des coûts des stocks intermédiaires.

Mise en place des 5S et réduction des Encombres Amélioration de la Qualité des produits Standardisation des Process



Accompagnement ISO

Déployer un système de management en Qualité , Environnement, Santé-Sécurité , Energie vous offre la possibilité d'impliquer vos salariés dans l'amélioration de la performance de votre entreprise. Pour vous y aider, l'accompagnement ISO de MBCM CONSULTING associe les conseils de consultants les

Nos Savoir Faire

Diagnostic système de management : réalisation d'un état des lieux de la norme, chapitre par chapitre. À l'issue de ce diagnostic, le client connaît précisément sa situation par rapport à la norme. Il bénéficie d'un plan d'action détaillé dans lequel les actions à mener et les ressources à allouer sont décrites pour pallier au « Gap Analysis ».

Audit à blanc : réalisation d'un audit à blanc dans les conditions comparables à un audit de certification et mise en évidence d'axes d'amélioration, notamment par rapport aux évolutions de la norme ou des normes

NOS RÉFÉRENCES

De grandes entreprises multinationales sont parmi nos clients. Nous travaillons également pour les petites et moyennes entreprises ainsi que pour les organismes publics. Nous intervenons aussi bien dans le secteur industriel que dans le secteur des services.



MBCM

CONSULTING



MBCM Consulting- RC B24186662011 - MF 1220202Q000

Adresse : Résidence Imen 1 -Bloc F-Apt.F4-4-2036 -La Soukra

Tél-Fax : +216.70.683.767 - Mobile : +216.97.033.591

Mail : mbcmconsulting@gmail.com